

UNIVERSIDAD NACIONAL DE SAN AGUSTÍN DE AREQUIPA

FACULTAD DE INGENIERÍA DE PROCESOS

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA QUÍMICA



SERVICIOS PROFESIONALES

**“SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD EN LA PLANTA
EMBOTELLADORA SAN MIGUEL DEL SUR S.A.C.”**

Presentado por el Bachiller

**EDGARD ANDRE BALDARRAGO
RODRIGUEZ**

Para optar por el título profesional de

INGENIERO QUÍMICO

Asesor: **ING. PAULINO ZEGARRA
PANCA**

AREQUIPA – PERÚ

2019

RESUMEN

El presente informe de Servicios Profesionales tiene por objetivo conocer la importancia de la aplicación de la ingeniería química en el Sistema de Gestión de Seguridad Industrial de la Planta Industrial Embotelladora San Miguel del Sur S.A.C. situada en el Pueblo de Huaranguillo, Distrito de Sachaca, Provincia de Arequipa a fin de lograr la obtención del título profesional de ingeniero químico.

Este informe muestra la aplicación de los conocimientos adquiridos durante mi formación universitaria en la Escuela Profesional de Ingeniería Química de la Universidad Nacional de San Agustín y la experiencia de más de cinco (05) años como encargado y responsable del Área de Seguridad Industrial en Embotelladora San Miguel del Sur S.A.C.

Como bachiller de ingeniería química se conoce de manera profunda los distintos procesos de producción de la empresa los que al interrelacionarlos con la gestión de seguridad industrial ha permitido controlar y optimizar los distintos procedimientos; más aún, producir de manera segura productos de calidad.

Con ello, se ha podido salvaguardar la vida y proteger la salud de los trabajadores; evitar riesgos en la producción y generar de esta manera procesos de producción eficientes y seguros, lo cual se evidencia en los resultados de los indicadores de gestión de seguridad industrial del periodo comprendido del 2016 al 2017.

Palabras Claves: Seguridad, Tratamiento de aguas, PARE, MSDS, Sustancia Peligrosa

SUMMARY

This report of Professional Services has for objective to know the importance of the application of chemical engineering in the Industrial Safety Management System of the Industrial Plant Embotelladora San Miguel del Sur S.A.C. located in the town of Huaranguillo, Sachaca District, Province of Arequipa in order to obtain the professional title of chemical engineer.

This report shows the application of the acquired knowledge during my university training at the Professional School of Chemical Engineering of the National University of San Agustín and the experience of more than five (05) years as manager and head of the Industrial Safety Area at Embotelladora San Miguel del Sur S.A.C.

As a chemical engineering bachelor, the different production processes of the company are known in depth, which, when interrelated with industrial safety management, has allowed the control and optimization of the different procedures; moreover, safely produce quality products.

With that, it has been possible to safeguard the life and protect the health of the workers; avoid production risks and thus generate efficient and safe production processes, which is evidenced in the results of the industrial safety management indicators for the period from 2016 to 2017.

Keywords: Safety, Water treatment, STOP, MSDS, Hazardous Substance